



FICHE TECHNIQUE

(date : 04/12/2013)

GRAISSE ADER

DESCRIPTION	<ul style="list-style-type: none">❖ La graisse ADER est composée de constituants conformes à la liste des « Matériaux au contact des aliments et denrées destinées à l'alimentation humaine » (brochure N°1227 du journal officiel) au guide établi par le CNERNA en 1992 et répondant aux exigences FDA paragraphe 178 3570 pour contact alimentaire. Son huile raffinée est conforme à la pharmacopée française codex et européenne ainsi qu'au FDA paragraphe 178 3620a.
UTILISATION	<ul style="list-style-type: none">❖ Cette graisse est destinée aux industries alimentaires et para-alimentaires et à leurs matériaux d'emballages. Paliers lisses, articulations, roulements situés dans l'environnement immédiat des produits :<ul style="list-style-type: none">✓ Machines à vendanger, pour le vin, la bière, les eaux minérales...✓ Fabrication d'aliments à base de farine : pain, biscottes...✓ Industrie de la viande, du poisson, des légumes, des fruits, alimentation du bétail, conserveries...✓ Laiteries, produits dérivés✓ Pour paliers et roulements chargés dont la vitesse se situe entre 500 et 4000 tours/minute.✓ Pour tout ce qui est glissements et frottements. <p>Température limite d'utilisation : -20°C à +150°C</p>
PROPRIETES	<ul style="list-style-type: none">❖ Absence de contamination toxique, propreté❖ Haute stabilité mécanique et thermique❖ Forte adhésivité❖ Résistance à l'eau, la vapeur❖ Propriété extrême pression (sans additifs toxiques)
MANIPULATION	<ul style="list-style-type: none">❖ Dans des conditions normales d'utilisation, le produit ne présente aucun danger particulier

CARACTERISTIQUES	METHODE	UNITE	VALEUR
Gélifiant			Calcium complex
Couleur	Visuelle		Blanc à ivoire
Texture	Visuelle		Lise, légèrement filante
Densité à 20°C	NFT 60-101	g/cm ³	0,938
Point de goutte	NFT 60-102	°C	≥ 250
Pénétration travaillée 60 coups	NFT 60-132	1/10 mm	295-335
Perte aux 100 000 coups de Worker	NFT 60-132	1/10 mm	35
Insolubilité à l'eau			Complètement insoluble
Oxydation bombe Norma Hoffman après 100 H	ASTM D 942	Psi	< 4
Ressuage 30 H à 100°C	Air 1650	%	3
Shell 4 billes soudure	ASTM D 2596	Kgf	315
Lame de cuivre	ASTM D 4048	cotation	1 b (excellent)
Essais toxicité			Aucun caractère toxique

Ces descriptions techniques correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Les données indiquées sont des valeurs en moyenne. Il pourrait se produire des déviations dans les tolérances usuelles.