



SARL BRD INDUSTRY
N°SIREN : 798 096 541 (R.C.S. Bordeaux)
3 rue Bonlieu – 33610 Cestas



SCHEDA TECNICA

(data: 04/12/2013)

GRASSO ADER

DESCRIZIONE	<p>* Il grasso ADER è costituito da elementi conformi all'elenco dei "Materiali a contatto degli alimenti e della derrate destinate all'alimentazione umana "(<i>supplemento ordinario n° 1227 della Gazzetta Ufficiale francese</i>) inseriti nel manuale disposto dal CNERNA nel 1992 in conformità ai requisiti del FDA capoverso 178 3570 per i contatti alimentari. Il suo olio raffinato è conforme al prontuario della Farmacopea Francese ed europea, così pure del FDA capoverso 178 3620a.</p>
USO	<p>* Questo grasso è destinato alle industrie alimentari e para-alimentari nonché ai loro materiali di confezionamento. Supporti liscî, snodi, cuscinetti posti nelle immediate vicinanze dei seguenti prodotti:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Macchine per vendemmiare, per il vino, per la birra, per le acque Minerali ...✓ Produzione di alimenti a base di farine: pane, biscotti ...✓ Industrie della carne, del pesce, della frutta e verdura, dell'alimentazione del bestiame, della conservazione ...✓ Latterie e prodotti derivati✓ Per i supporto mobili ed i cuscinetti caricati, la cui velocità oscilla tra 500 e 4000 giri/minuto.✓ Per tutto ciò che è attinente allo slittamento ed all'attrito. <p>Campo termico d'impiego: da -20° C a + 150° C</p>
PROPRIETA'	<ul style="list-style-type: none">* Assenza d'inquinamento tossica per la sua grande pulitezza* Elevata stabilità meccanica e termica* Forte adesività* Resistenza all'acqua ed al suo vapore* Proprietà di estrema tenuta alla pressione (<i>senza additivi tossici</i>)
MANIPOLAZIONE	<p>* Nelle condizioni d'impiego normale, il prodotto non presenta alcun pericolo particolare</p>

CARATTERISTICHE	METODO	UNITÀ	VALORE
Gélatinizzante (<i>o gelificante</i>)			Complesso di calcio Bianco avorio
Colore	Visivo		Liscia, leggermente filante
Cconsistenza	Visivo		0,938
Densità a 20 ° C	NFT 60-101	g / cm ³	≥ 250
Punto di goccia	NFT 60-102	° C	295-335
Penetrazione lavorata a 60 colpi	NFT 60-132	1/10 mm	35
Perdita dopo 100.000 colpi dt lavorazione	NFT 60-132	1/10 mm	completamente insolubile
Insolubilità in acqua			<4
Ossidazione bomba Norma Hoffman dopo 100 H	ASTM D 942	psi	3
Reimpiego a 30 H a 100 ° C	dell'aria 1650	%	315
Shell 4 sfere di saldatura	ASTM D 2596	kgf	1b (eccellente)
Striscia di rame	ASTM D 4048	listato	No natura tossica
Test di tossicità			

Queste descrizioni tecniche corrispondono alle nostre attuali conoscenze scientifiche. I dati indicati sono sempre valori medi. Potrebbero prodursi delle deviazioni rispetto alle tolleranze normali.